



DESCRIPCIÓN

Las campanas extractoras de la serie Supravent® C70 están diseñadas para cubrir las necesidades de cocinas profesionales que requieren soluciones eficientes de filtración y extracción, con el fin de garantizar un entorno más cómodo y libre de humos.

Todas las campanas Supravent® pueden suministrarse en configuración mural o central (isla). Cada configuración está disponible en versión FULL o BREAK (en forma de cuña). Se fabrican a medida para adaptarse a las limitaciones de cada emplazamiento, como vigas, pilares, etc. Contamos con una solución para cada necesidad.

Las campanas Supravent® **C70-AQ** incorporan un sistema interno de pulverización de agua que reduce de forma significativa el riesgo de incendio y mejora la capacidad de filtración. De serie, la serie C70-AQ está equipada con un plenum de compensación que permite introducir aire de reposición en la cocina a través de la propia campana, evitando así la instalación de rejillas en el techo y sus correspondientes conductos.

Las campanas estándar WM y WW Misty incluyen además un sistema de reciclaje de agua respetuoso con el medio ambiente.

Aplicación	Montaje mural o suspendido del techo para su utilización sobre cualquier tipo de equipo de cocción tal como hornos, planchas, freidoras, fogones, etc. y, especialmente, para cocinas con equipos de cocción con combustibles sólidos. Además, el sistema de autolavado proporciona un plus de higiene que hace que estas campanas sea especialmente indicadas para hospitales, cuarteles y, en general, cocinas para colectividades.
Configuraciones	• Water wash hood (WW) Campana de lavado con agua. Un control independiente con programador activa un ciclo de lavado con agua caliente y detergente en horarios preestablecidos. Entre ciclos de lavado, una breve pulverización periódica de agua fría mantiene las superficies internas frías y húmedas, evitando que la grasa se tueste y reduciendo así el tiempo necesario de lavado. • Water mist hood (WM) Campana de nebulización de agua. Una pulverización continua de agua fría refrigera los humos (por debajo de la temperatura de autoignición del aceite) y extingue posibles chispas que entren en la campana. Como resultado, se minimiza el riesgo de incendio incluso en equipos de cocción con combustibles sólidos. • Water wash misty - Versión combinada de las campanas Water Wash y Water Mist (WW Misty) Entre los ciclos de lavado, la pulverización de agua fría funciona de manera continua, garantizando máxima higiene y máxima seguridad.
Características técnicas	• Totalmente conforme con la norma europea EN 16282-2:2017 • Espesor de chapa: 1,5 mm • Construcción soldada y pulida (robusta y completamente estanca) • Fabricación en una sola pieza hasta 6 metros de longitud • Acero inoxidable AISI 304 en toda su estructura • Boquillas de agua integradas • Luminarias resistentes al calor y a la humedad, grado de protección IP65 • Bordes redondeados (máxima higiene y diseño elegante) • Plenum de extracción con compuertas de regulación • Cámaras de extracción y aporte integradas en la campana (sin goteo) • Sistema de aporte de aire tipo SLOT con efecto Coanda para una ventilación completa de la cocina (opcional suministro de aire a baja velocidad DC)

Conexiones

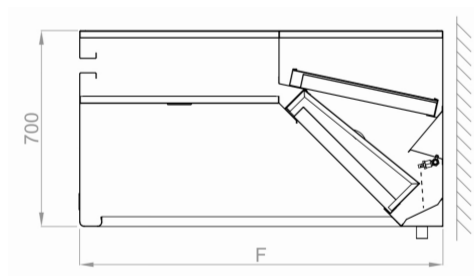
- Consumo de agua por boquilla 0,8 l/min a 2 b
- Consumo total: de agua por metro aprox. 3,2 l/min
- Requisitos eléctricos: alimentación eléctrica 220/240V, 50/60 Hz

DIMENSIONES

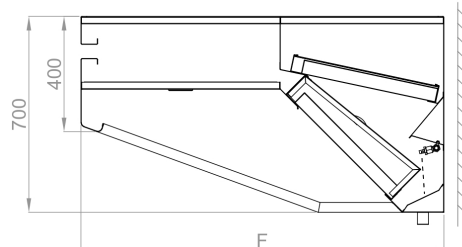
Ancho (W)	Fondo (F)	Alto
1500 - 6000	1100 - 2400	700

CONFIGURACIONES

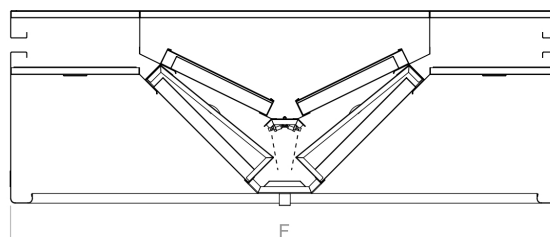
C70-AQ Pared FULL



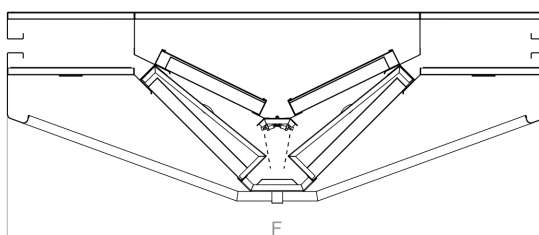
C70-AQ Pared BREAK



C70-AQ Central FULL



C70-AQ Central BREAK



Para conocer las especificaciones técnicas particulares de cada campana (medidas, peso, potencia, etc) ver el plano de taller correspondiente.

ACCESORIOS

• Pantalla táctil

Mediante la pantalla táctil se pueden controlar los ciclos de las campanas WW, WM y WW Misty, tanto en función del tiempo (programación semanal) como de la duración.

Además de las operaciones preprogramadas, en cualquier momento es posible iniciar un ciclo de lavado o de humidificación.

• Recirculador RE-1

Las ventajas generadas por la pulverización de agua - protección contra incendios, mayor capacidad de filtración y limpieza interna inherente - implican cierto consumo de agua.

Para minimizar este consumo, hemos diseñado el sistema de recuperación **RE-1**, que permite recircular de forma continua el agua utilizada en la campana en un **circuito cerrado**.

RE-1 DATOS TÉCNICOS

DIMENSIONES (ancho x fondo x alto)	1000 x 550 x 500
CAMPANA	Diámetro de entrada de agua: 1/2" Diámetro de desagüe: 1"
BOMBA	Diámetro de entrada (B): 1" Diámetro de salida (D): 1/2" Presión: 2 bar Potencia: 0,6 kW Corriente eléctrica: 2,8 A Voltaje: 230 V - 50 Hz
FILTRO	Cartucho: 9 3/4" 20M 20 micras

